

Le Technopôle de Sainte-Croix: une terre d'accueil pour jeunes pousses

Etant l'un des huit parcs technologiques installés dans le canton de Vaud, le Technopôle de Sainte-Croix est spécialisé dans les microtechniques. Sa mission est double: apporter une aide aux entreprises et soutenir l'économie régionale.



Cette aide peut revêtir plusieurs formes qui vont de l'offre de surfaces de bureau et d'atelier à l'accompagnement ou à la promotion de jeunes entreprises. Quatre entreprises sont actuellement installées dans les bâtiments du Technopôle. Deux d'entre elles sont actives dans le domaine de l'horlogerie-bijouterie, une dans la fabrication de moteurs et la dernière dans la mécanique de précision. La HEIG-VD, le CPNV ainsi que le Swiss Welding Institute, institutions de formation avec des activités dans la fabrication additive, l'usinage et le brasage électronique, y sont également présents.



«L'avantage pour les entreprises installées sur notre site est de pouvoir bénéficier de relations privilégiées avec les centres de compétences. Le CPNV usine par exemple les composants des prototypes des moteurs conçus et fabriqués par la société IKRTech installée dans nos locaux», explique Hélène Mazerolle, directrice du Technopôle. «Ces entreprises peuvent également être associées à des projets conduits par la HEIG-VD et être sollicitées pour divers mandats industriels».

Un nouvel acteur dans la sous-traitance horlogère

CAP14 est l'une des entreprises à bénéficier de l'aide du Technopôle. Cette jeune société créée par Corentin Von Kaenel et Aaron Bernasconi y a emménagé il y a une année et occupe une surface d'environ 150 m².

Le moins que l'on puisse dire c'est que Corentin Von Kaenel a de la suite dans les idées. A la fin de sa première année d'apprentissage de polymécanicien, alors qu'il n'a pas encore 16 ans, il décide d'acheter sa première machine et de louer un local pour s'adonner à son hobby. Un hobby qui deviendra rapidement une passion. Grâce au bouche-à-oreille, il décroche alors quelques petits mandats de mécanique générale. Durant la suite de sa formation de technicien en génie mécanique, il fait la rencontre d'Aaron Bernasconi. En 2023, les deux jeunes hommes décident de s'associer et de monter leur entreprise. «Les débuts ont été assez compliqués», se rappelle Corentin Von Kaenel. «Nous partions d'une page blanche, devions nous faire connaître, inspirer confiance et créer un besoin. Nous étions à 100% sur ce projet, sans pouvoir nous verser un salaire, tout en ayant des charges qui couraient». L'un des principaux défis auxquels ils se trouvaient confrontés était de louer des locaux à des conditions supportables. Les ayant trouvés au Technopôle de Sainte-Croix, ils ont pu dès lors investir dans divers types de machines et développer leurs activités. «Aujourd'hui, notre entreprise fonctionne plutôt bien. Nous avons été approchés en début d'année par quelques grands clients. Nous n'avons certes actuellement qu'une visibilité moyenne à quelques semaines, mais les contrats se renouvellent régulièrement, ce qui nous donne bon espoir pour la suite». A noter que l'entreprise compte désormais 4 collaborateurs, et qu'un poste est ouvert pour un programmeur-régleur.



Parc machines hétéroclite

Si les deux associés n'ont d'autre choix pour le moment que d'acquérir des machines d'occasion, celles-ci n'en sont pas moins d'une grande précision. En quelques mois, le parc machines est passé à 15 unités et se compose de machines de fraisage CNC 3 et 5 axes de haute précision, d'une machine de tournage CNC, d'une machine d'électroérosion à fil, d'un centre de rectification ainsi que de deux machines pour le tournage et le fraisage conventionnels. «Ces deux machines conventionnelles sont importantes pour notre activité. Elles permettent de revaloriser le travail traditionnel. C'est l'humain devant sa machine qui, par sa dextérité et son savoir-faire, apporte la précision souhaitée aux pièces. Cela correspond aux valeurs que souhaitent mettre en avant plusieurs de nos clients horlogers», explique Corentin Von Kaenel. Les CNC offrent pour leur part une bonne dose de réactivité et l'opportunité de produire en plus grande quantité.

Un service complet comme valeur ajoutée

CAP14 met également en avant ses compétences en terminaison sur les produits usinés. Tribofinition, microbillage,

lapidage ou encore polissage font partie d'un processus de fabrication orienté vers le haut de gamme et sont une valeur ajoutée certaine pour ses clients. A l'heure actuelle, l'usinage et les opérations de terminaison en horlogerie et mécanique d'art représentent environ 90% des activités de l'entreprise. L'offre de services est complétée par la conception et le prototypage, notamment pour des posages spécifiques axés sur l'efficacité et les besoins des clients. Le large réseau de partenaires de CAP14 permet également de proposer de la trempe, du revêtement de surface ou des terminaisons plus particulières.



Regain d'intérêt pour la mécanique d'art

Revalorisée depuis quelques années par certains groupes actifs dans l'industrie du luxe, la mécanique d'art semble retrouver un second souffle. Travailler sur des automates



musicaux ou des boîtes à musique est un véritable plaisir pour les deux jeunes entrepreneurs: «Ces pièces d'art permettent de mettre en lumière de nombreux savoir-faire quelque peu délaissés, voire oubliés».

Présence à l'EPHJ

Bien décidés à faire connaître leur entreprise, les deux associés ont décidé de participer au prochain salon EPHJ qui se tiendra du 11 au 14 juin prochains. Leur société sera située dans l'espace réservé aux start-ups sur le stand K117.

Technopôle de Sainte-Croix

Rue du Progrès 31
CH-1450 Sainte-Croix
Tel. +41 (0)24 557 73 81
www.technopole1450.ch

EPHJ 2024, Genève • Stand K117

Servo-Pressse PE20

La nouvelle ère de la précision

- Répétabilité / précision de positionnement: < 0.003mm
- 7 gammes de force pour une mesure précise de la force
- Disponible sous forme de presse stand-alone ou de poste de travail ergonomique



Covatec SA | Rue des Prés 137 | CH-2503 Biel/Bienne | Tél +41 32 344 99 70 | www.covatec.ch



COVATEC